

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-109734

(43)公開日 平成8年(1996)4月30日

(51)Int.Cl.<sup>6</sup>

識別記号

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

E 0 4 F 15/04

F 9024-2E

B 2 7 M 3/04

9123-2B

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全7頁)

(21)出願番号 特願平6-248104

(22)出願日 平成6年(1994)10月13日

(71)出願人 000004673

ナショナル住宅産業株式会社

大阪府豊中市新千里西町1丁目1番4号

(72)発明者 松本 匡史

大阪府豊中市新千里西町1丁目1番4号

ナショナル住宅産業株式会社内

(72)発明者 横川 祥一

大阪府豊中市新千里西町1丁目1番4号

ナショナル住宅産業株式会社内

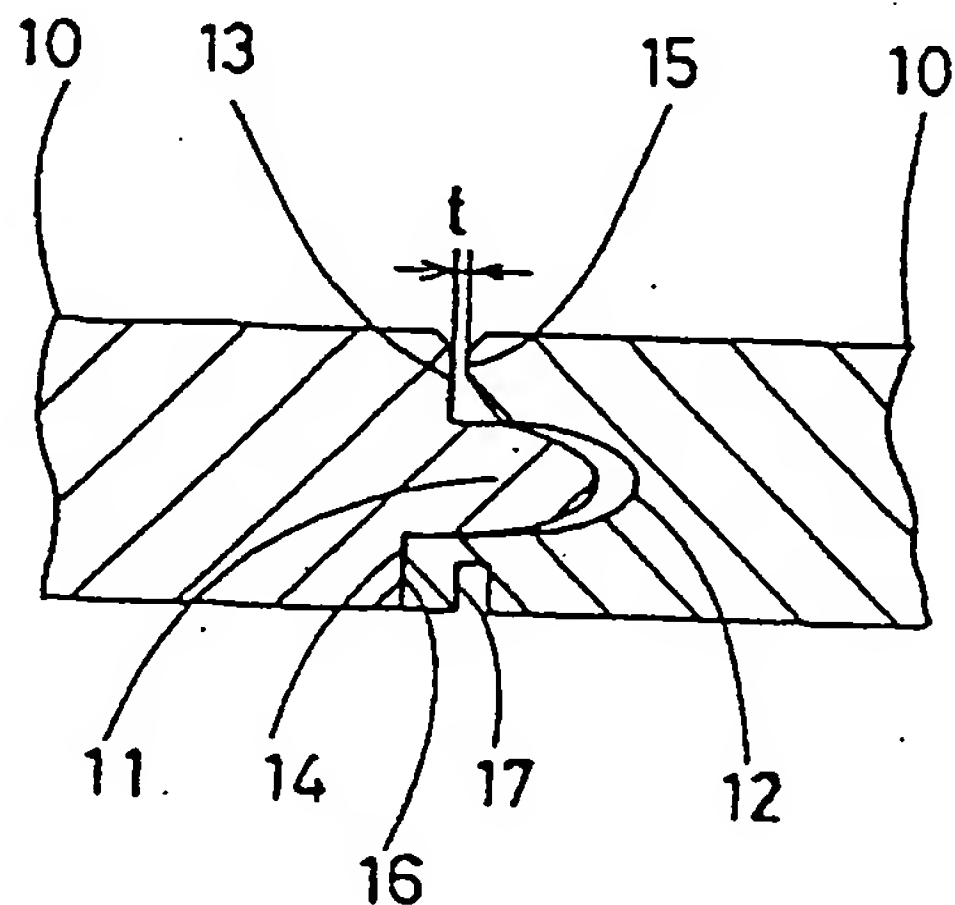
(74)代理人 弁理士 宮井 暎夫

(54)【発明の名称】 木質床材の接合部構造

(57)【要約】

【目的】 木質床材10が膨張しても、接合部分が浮き上がる等の悪影響を受けない木質床材の接合部構造を提供することを目的とする。

【構成】 端面に突起11を形成した木質床材10と、一面に溝12を形成した木質床材10とを実縫ぎし、突起11の突出寸法より溝12の深さ寸法を大きくし、木質床材10の底面に溝12に沿って延びる切込み溝17を形成し、実縫ぎ状態にて木質床材10、10の上部端面13、15間に隙間tを形成し、かつ下部端面14、16を突き合わせたものである。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 端面に突起を形成した一方の木質床材と、端面に溝を形成した他方の木質床材とを交差してなる木質床材の接合部構造であって、

前記突起の突出寸法より前記溝の深さ寸法を大きくし、前記溝の下方において前記他方の木質床材の底面に前記溝に沿って延びる切込み溝を形成し、交差状態にて前記一方の木質床材の前記突起より上部の上部端面と、前記他方の木質床材の前記溝より上部の上部端面との間に隙間を形成し、前記一方の木質床材の前記突起より下部の下部端面と、前記他方の木質床材の前記溝より下部の下部端面とを突き合わせたことを特徴とする木質床材の接合部構造。

【請求項2】 端面に突起を形成した一方の木質床材と、端面に溝を形成した他方の木質床材とを交差してなる木質床材の接合部構造であって、

前記突起の突出寸法より前記溝の深さ寸法を大きくし、交差状態にて前記突起の先端と前記溝の底部との間に弾性体を介装し、前記一方の木質床材の前記突起より上部の上部端面と、前記他方の木質床材の前記溝より上部の上部端面との間に隙間を形成し、前記一方の木質床材の前記突起より下部の下部端面と、前記他方の木質床材の前記溝より下部の下部端面との間に隙間を形成したことを特徴とする木質床材の接合部構造。

【請求項3】 端面に突起を形成した一方の木質床材と、端面に溝を形成した他方の木質床材とを交差してなる木質床材の接合部構造であって、

前記突起の突出寸法より前記溝の深さ寸法を大きくし、前記突起の先端に拡張した係止部を形成し、前記溝の底部に前記係止部が嵌合して係止可能な被係止溝を形成し、交差状態にて前記一方の木質床材の前記突起より上部の上部端面と、前記他方の木質床材の前記溝より上部の上部端面との間に隙間を形成し、前記一方の木質床材の前記突起より下部の下部端面と、前記他方の木質床材の前記溝より下部の下部端面との間に隙間を形成したことを特徴とする木質床材の接合部構造。

## 【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 この発明は、住宅等における木質床材の接合部構造に関するものである。

【0002】

【従来の技術】 従来より、図15および図16に示すように、対向端面にそれぞれ突起61ならびに溝62を形成してなる木質床材60がある。図17は、一対の木質床材60、60を交差してなる接合部構造を示しており、一方の木質床材60の突起61より上部の上部端面63と、他方の木質床材60の溝62より上部の上部端面64とが突き合っている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら上記従来

の構成によれば、一方の木質床材60の上部端面63と、他方の木質床材60の上部端面64とが突き合っており、各木質床材60、60の含水量が湿気等により増加して膨張すると、互いの接合面に圧縮力が作用して接合部分に浮き上がりが生じる。その結果、木質床材60、60に残留圧縮応力が作用して、木質床材60、60が変形するという問題があった。

【0004】 この発明の目的は、木質床材が膨張しても悪影響を受けない木質床材の接合部構造を提供することである。

【0005】

【課題を解決するための手段】 請求項1の木質床材の接合部構造は、端面に突起を形成した一方の木質床材と、端面に溝を形成した他方の木質床材とを交差してなり、突起の突出寸法より溝の深さ寸法を大きくし、溝の下方において他方の木質床材の底面に溝に沿って延びる切込み溝を形成し、交差状態にて一方の木質床材の突起より上部の上部端面と、他方の木質床材の溝より上部の上部端面との間に隙間を形成し、一方の木質床材の突起より下部の下部端面と、他方の木質床材の溝より下部の下部端面とを突き合わせたことを特徴とするものである。

【0006】 請求項2の木質床材の接合部構造は、端面に突起を形成した一方の木質床材と、端面に溝を形成した他方の木質床材とを交差してなり、突起の突出寸法より溝の深さ寸法を大きくし、交差状態にて突起の先端と溝の底部との間に弾性体を介装し、一方の木質床材の突起より上部の上部端面と、他方の木質床材の溝より上部の上部端面との間に隙間を形成し、一方の木質床材の突起より下部の下部端面と、他方の木質床材の溝より下部の下部端面との間に隙間を形成したことを特徴とするものである。

【0007】 請求項3の木質床材の接合部構造は、端面に突起を形成した一方の木質床材と、端面に溝を形成した他方の木質床材とを交差してなり、突起の突出寸法より溝の深さ寸法を大きくし、突起の先端に拡張した係止部を形成し、溝の底部に係止部が嵌合して係止可能な被係止溝を形成し、交差状態にて一方の木質床材の突起より上部の上部端面と、他方の木質床材の溝より上部の上部端面との間に隙間を形成し、一方の木質床材の突起より下部の下部端面と、他方の木質床材の溝より下部の下部端面との間に隙間を形成したことを特徴とするものである。

【0008】

【作用】 請求項1の木質床材の接合部構造によると、一方の木質床材の突起の突出寸法より他方の木質床材の溝の深さ寸法を大きくし、両木質床材の上部端面間に隙間を形成し、かつ他方の木質床材の底面に溝に沿って切込み溝を形成したので、木質床材が膨張しても他方の木質床材の切込み溝にて溝の下部先端が変形あるいは破壊す

ること、圧縮力が吸収される。

【0009】請求項2の木質床材の接合部構造によると、一方の木質床材の突起の突出寸法より他方の木質床材の溝の深さ寸法を大きくし、両木質床材の上部端面間に隙間を形成し、両木質床材の下部端面間に隙間を形成し、かつ突起の先端と溝の底部との間に弾性体を介装したので、木質床材が膨張しても弾性体が圧縮することで、圧縮力が吸収される。

【0010】請求項3の木質床材の接合部構造によると、一方の木質床材の突起の突出寸法より他方の木質床材の溝の深さ寸法を大きくし、両木質床材の上部端面間に隙間を形成し、両木質床材の下部端面間に隙間を形成したので、木質床材が膨張しても木質床材に圧縮力が作用しない。しかも、一方の木質床材の突起の先端の係止部を他方の木質床材の溝の底部の被係止溝に係止したので、木質床材が収縮しても、両木質床材が離れない。

【0011】

【実施例】

第1の実施例

この発明の第1の実施例を図1ないし図5に基づいて説明する。図1は、木質床材10の平面図、図2は図1のI-I断面図を示している。木質床材10の対向端面にそれぞれ突起11ならびに溝12が形成されている。突起11より下部の下部端面14は、突起11より上部の上部端面13より後退しており、また溝12より下部の下部端面16は、溝12より上部の上部端面15より突出している。また、溝12の下方において木質床材10の底面に溝12に沿って延びる切込み溝17が形成されている。なお、木質床材10は、例えばハードボードやMDF等の各種繊維板等にて形成されている。

【0012】図3および図4は、一対の木質床材10、10の接合部分の構成を示しており、一方の木質床材10の下部端面14と他方の木質床材10の下部端面16とを突き合わせ、かつ他方の木質床材10の溝12に、一方の木質床材10の突起11を嵌合して突接する。図4に示すように、突起11の突出寸法より溝12の深さ寸法が大きく形成されている。また、一方の木質床材10の上部端面13と、他方の木質床材10の上部端面15との間には、隙間t（例えば、0.3mm～0.4mm）が形成されている。

【0013】図5は、このようにして4枚の木質床材10を接続した状態を示している。なお、木質床材10の含水率は、木質床材10に収縮が起こり難いように予め低めに管理しておく。このように構成された木質床材10の接合部構造によると、木質床材10、10が膨張すると、互いに突き合った下部端面14、16に圧縮力が作用する。その際、他方の木質床材10の切込み溝17にて溝12の下部先端が変形あるいは破壊することで、圧縮力が吸収される。よって、圧縮力が作用しないように隙間tを介して配置した上部端面13、15、ならび

に突起11の先端と溝12の底部とが接触せず、木質床材10、10に圧縮力が作用しないため、接合部分の浮き上がりを防ぐことができる。すなわち、両木質床材10、10の上部端面13、15間の隙間t（0.3～0.4mm）の寸法分までは、両木質床材10、10が接近しても圧縮力は作用しない。なお、切込み溝17にて他方の木質床材10の溝12の下部先端が変形あるいは破壊するが、木質床材10の下面におけることであり、見栄えが悪くなったり、破損片にてけがをするといった問題はない。

【0014】また、木質床材10、10に圧縮力が作用しないため、残留圧縮応力も発生せず、元の含水率に戻ったときに木質床材10が収縮し、接合部分に隙間tよりも大きな隙間が発生するようなことはなく、床面の見栄えは損なわれない。なお、両木質床材10、10間に形成される隙間tについては、0.3～0.4mmと小さく、見栄えを損ねるような心配はない。

【0015】第2の実施例

この発明の第2の実施例を図6ないし図8に基づいて説明する。図6は、木質床材20の断面図を示している。木質床材20の対向端面にそれぞれ突起21ならびに溝22が形成されている。突起21より下部の下部端面24は、突起21より上部の上部端面23より後退しており、また溝22より下部の下部端面26は、溝22より上部の上部端面25より突出している。また、溝22の底部には、さらに小溝27が形成されている。

【0016】図7および図8は、一対の木質床材20、20の接合部分の構成を示しており、一方の木質床材20の小溝27に沿って弾性体28を嵌合する。弾性体28は、断面形状台形の棒状の部材であり、ゴムや合成樹脂等にて形成されている。そして、他方の木質床材20の突起21の先端を弾性体28に当接して、一方の木質床材20の溝22に、他方の木質床材20の突起21を嵌合して突接する。図8に示すように、突起21の突出寸法より溝22の深さ寸法が大きく形成されている。また、他方の木質床材20の上部端面23と、一方の木質床材20の上部端面25との間には、隙間t（0.3～0.4mm）が形成されている。さらに、一方の木質床材20の下部端面26と、他方の木質床材20の下部端面24との間にも隙間が形成されている。なお、木質床材20の含水率は、木質床材20に収縮が起こり難いように予め低めに管理しておく。

【0017】このように構成された木質床材20の接合部構造によると、木質床材20、20が膨張すると、互いに突き合った突起21の先端と溝22の底部との間に圧縮力が作用するが、突起21の先端と溝22の底部との間に弾性体28を介装したので、木質床材20、20が膨張しても弾性体28が圧縮したり、あるいは弾性体28が小溝27に嵌まり込むことで、圧縮力が吸収される。よって、圧縮力が作用しないように隙間tを介して

配置した上部端面23、25、ならびに隙間を介装して配置した下部端面24、26が接触せず、木質床材20、20に圧縮力が作用しないため、接合部分の浮き上がりを防ぐことができる。すなわち、両木質床材20、20の上部端面23、25間の隙間 $t$  (0.3~0.4 mm)の寸法分までは、両木質床材20、20が接近しても圧縮力は作用しない。

【0018】また、木質床材20、20に圧縮力が作用しないため、残留圧縮応力も発生せず、元の含水率に戻ったときに木質床材20が収縮し、接合部分に隙間 $t$ よりも大きな隙間が発生するようなことはなく、床面の見え栄えは損なわれない。なお、弾性体28を短尺ものにて形成し、小溝27に部分的に設置してもよい。

#### 【0019】第3の実施例

この発明の第3の実施例を図9ないし図11に基づいて説明する。図9は、木質床材30の断面図を示している。木質床材30の対向端面に突起31ならびに溝32が形成されている。突起31より下部の下部端面34は、突起31より上部の上部端面33より後退しており、また溝32より下部の下部端面36は、溝32より上部の上部端面35より突出している。また、突起31の先端に沿って固定溝37が形成されており、この固定溝37に先端が二股に分かれた弾性体38が嵌合固定されている。弾性体38は、ゴムや合成樹脂等からなる長尺の部材にて形成されている。

【0020】図10および図11は、一对の木質床材30、30の接合部分の構成を示しており、弾性体38の二股に分かれた先端を一方の木質床材30の溝32の底部に当接して、一方の木質床材30の溝32に、他方の木質床材30の突起31を嵌合して実縫ぎする。図11に示すように、突起31の突出寸法より溝32の深さ寸法が大きく形成されている。また、他方の木質床材30の上部端面33と、一方の木質床材30の上部端面35との間には、隙間 $t$  (0.3~0.4 mm)が形成されている。さらに、一方の木質床材30の下部端面36と、他方の木質床材30の下部端面34との間にも隙間が形成されている。なお、木質床材30の含水率は、木質床材30に収縮が起こり難いように予め低めに管理しておく。

【0021】このように構成された木質床材30の接合部構造においても、第2の実施例と同様の効果が得られる。

#### 第4の実施例

この発明の第4の実施例を図12ないし図14に基づいて説明する。図12は、木質床材40の断面図を示している。木質床材40の対向端面に突起41ならびに溝42が形成されている。突起41より下部の下部端面44は、突起41より上部の上部端面43より後退しており、また溝42より下部の下部端面46は、溝42より上部の上部端面45より突出している。また、突起41

の先端に沿って上下に並列した係止部47が形成されており、この係止部47の先端に沿ってスリット48が形成されている。さらに、溝42の底部に係止部47が嵌合して係止可能な幅広の被係止溝49が形成されている。なお、係止部47は、突起41と一体の木製の部材であってもよいが、被係止溝49に嵌合し易いように、ゴムや合成樹脂等の弾性体にて形成してもよい。

【0022】図13および図14は、一对の木質床材40、40の接合部分の構成を示しており、係止部47を被係止溝49に係止して、一方の木質床材40の溝42に、他方の木質床材40の突起41を嵌合して実縫ぎする。係止部47を被係止溝49に係止する際には、係止部47がスリット48の存在によって上下方向から圧縮され、円滑に被係止溝49に係止し、係止後は元の状態に復元して被係止溝49に引っ掛かるようにして係止する。図14に示すように、突起41の突出寸法より溝42の深さ寸法が大きく形成されている。また、他方の木質床材40の上部端面43と、一方の木質床材40の上部端面45との間には、隙間 $t$  (0.3~0.4 mm)が形成されている。さらに、一方の木質床材40の下部端面46と、他方の木質床材40の下部端面44との間にも隙間が形成されている。なお、木質床材40の含水率は、木質床材40に収縮が起こり難いように予め低めに管理しておく。

【0023】このように構成された木質床材40の接合部構造によると、木質床材40、40が膨張しても、圧縮力が作用しないように隙間 $t$ を介して配置した上部端面43、45、隙間を介装して配置した下部端面44、46、ならびに突起41の先端に係止部47と溝42の底部の被係止溝49とがいずれも接触しておらず、木質床材40、40に圧縮力が作用せず、接合部分の浮き上がりを防ぐことができる。すなわち、両木質床材40、40の上部端面43、45間の隙間 $t$  (0.3~0.4 mm)の寸法分までは、両木質床材40、40が接近しても圧縮力は作用しない。

【0024】また、木質床材40、40に圧縮力が作用しないため、残留圧縮応力も発生せず、元の含水率に戻ったときに木質床材40が収縮し、接合部分に隙間 $t$ よりも大きな隙間が発生するようなことはなく、床面の見え栄えは損なわれない。仮に、隙間 $t$ の寸法以上に、両木質床材40、40が接近し、木質床材40に残留圧縮応力が生じることとなっても、係止部47を被係止溝49に係止したことで、両木質床材40、40の水平方向の移動が規制され、木質床材40、40が互いに離れて接合部に隙間が生じるのを防止できる。

【0025】さらに、木質床材40に収縮力が作用した場合であっても、係止部47を被係止溝49に係止したことで、両木質床材40、40の水平方向の移動が規制され、木質床材40、40が互いに離れて接合部に隙間が生じるのを防止できる。なお、係止部47は、突起4

1の先端に部分的に設けてもよい。また、前記各実施例では、木質床材10、20、30、40が突起11、21、31、41と溝12、22、32、42の両方を有する部材であったが、突起11、21、31、41のみ、あるいは溝12、22、32、42のみを有する木質床材どうしを接合する構造であってもよい。

【0026】さらに、木質床材10、20、30、40の形状は、実施例のような正方形のものに限らず、長方形等の矩形、あるいはそれ以外の形状としてもよい。

【0027】

【発明の効果】請求項1の木質床材の接合部構造によると、一方の木質床材の突起の突出寸法より他方の木質床材の溝の深さ寸法を大きくし、両木質床材の上部端面間に隙間を形成し、かつ他方の木質床材の底面に溝に沿って切込み溝を形成したので、木質床材が膨張しても他方の木質床材の切込み溝にて溝の下部先端が変形あるいは破壊することで、圧縮力が吸収される。よって、両木質床材の接合部分にて浮き上がりが発生せず、しかも木質床材に残留圧縮応力が発生しないので、木質床材の変形を防止できるという効果が得られる。

【0028】請求項2の木質床材の接合部構造によると、一方の木質床材の突起の突出寸法より他方の木質床材の溝の深さ寸法を大きくし、両木質床材の上部端面間に隙間を形成し、両木質床材の下部端面間に隙間を形成し、かつ突起の先端と溝の底部との間に弾性体を介装したので、木質床材が膨張しても弾性体が圧縮することで、圧縮力が吸収される。よって、両木質床材の接合部分にて浮き上がりが発生せず、しかも木質床材に残留圧縮応力が発生しないので、木質床材の変形を防止できるという効果が得られる。

【0029】請求項3の木質床材の接合部構造によると、一方の木質床材の突起の突出寸法より他方の木質床材の溝の深さ寸法を大きくし、両木質床材の上部端面間に隙間を形成し、両木質床材の下部端面間に隙間を形成したので、木質床材が膨張しても木質床材に圧縮力が作用しない。よって、両木質床材の接合部分にて浮き上がりが発生せず、しかも木質床材に残留圧縮応力が発生しないので、木質床材の変形を防止できる。また、一方の木質床材の突起の先端の係止部を他方の木質床材の溝の底部の被係止溝に係止したので、木質床材が収縮しても、両木質床材が離れず、接合部分の表面に大きな隙間

が生じるのを防止できるという効果が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の第1の実施例の木質床材の平面図である。

【図2】図1の11-11断面図である。

【図3】この発明の第1の実施例の木質床材の接合部分の分解斜視図である。

【図4】この発明の第1の実施例の木質床材の接合部分の断面図である。

10 【図5】この発明の第1の実施例の木質床材の接合状態の平面図である。

【図6】この発明の第2の実施例の木質床材の断面図である。

【図7】この発明の第2の実施例の木質床材の接合部分の分解斜視図である。

【図8】この発明の第2の実施例の木質床材の接合部分の断面図である。

【図9】この発明の第3の実施例の木質床材の断面図である。

20 【図10】この発明の第3の実施例の木質床材の接合部分の分解斜視図である。

【図11】この発明の第3の実施例の木質床材の接合部分の断面図である。

【図12】この発明の第4の実施例の木質床材の断面図である。

【図13】この発明の第4の実施例の木質床材の接合部分の分解斜視図である。

【図14】この発明の第4の実施例の木質床材の接合部分の断面図である。

30 【図15】従来例の木質床材の平面図である。

【図16】図15のXVI-XVI断面図である。

【図17】従来例の木質床材の接合部分の断面図である。

【符号の説明】

10、20、30、40 木質床材

11、21、31、41 突起

12、22、32、42 溝

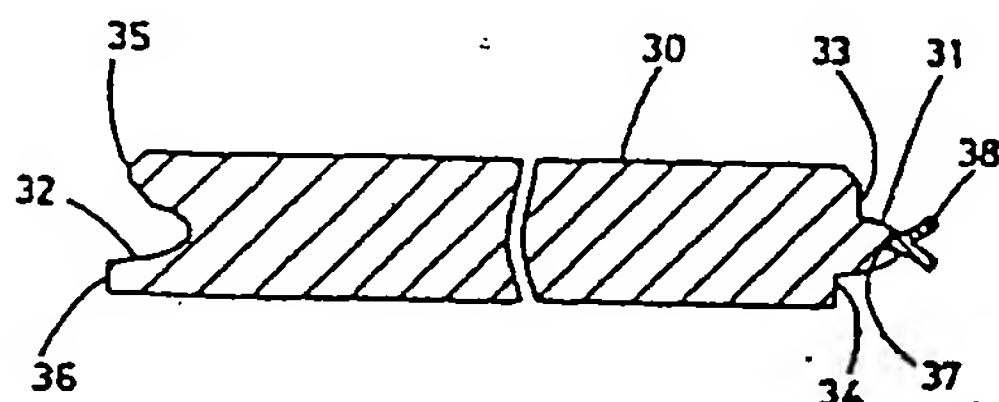
17 切込み溝

28、38 弾性体

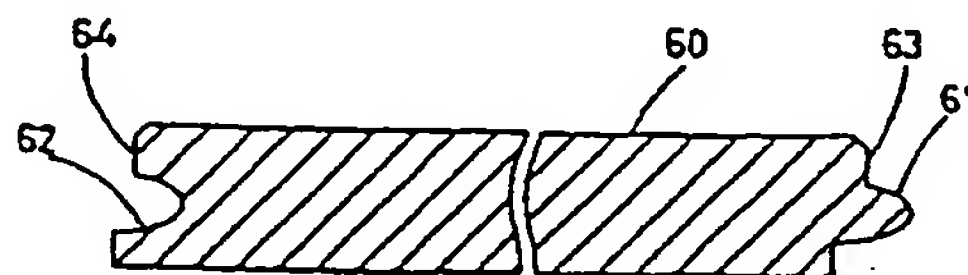
40 47 係止部

49 被係止溝

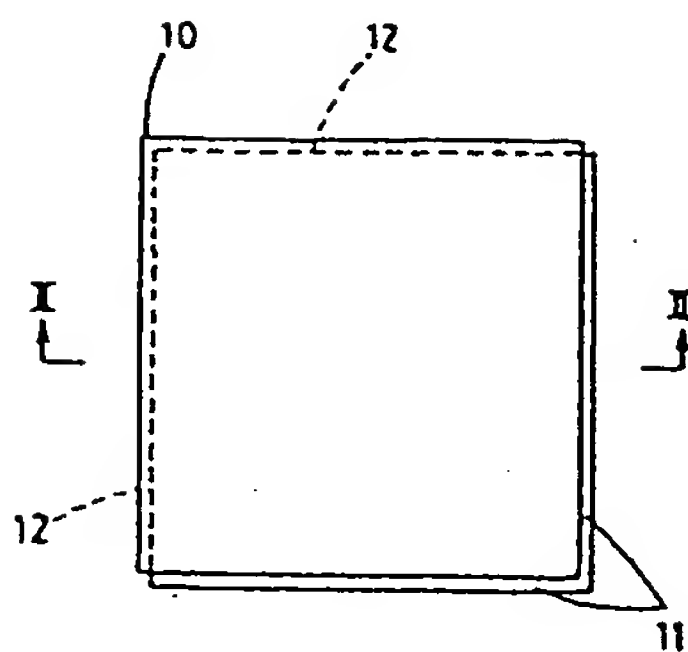
【図9】



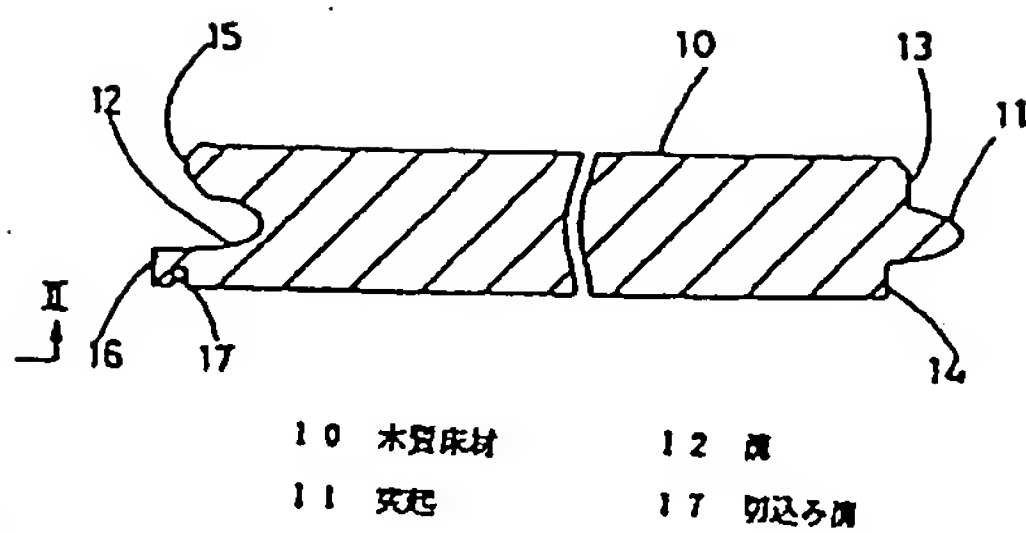
【図16】



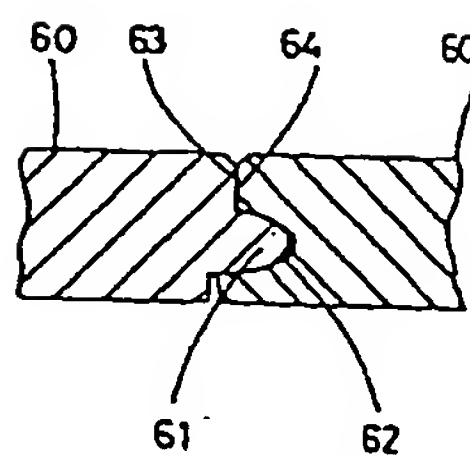
【図1】



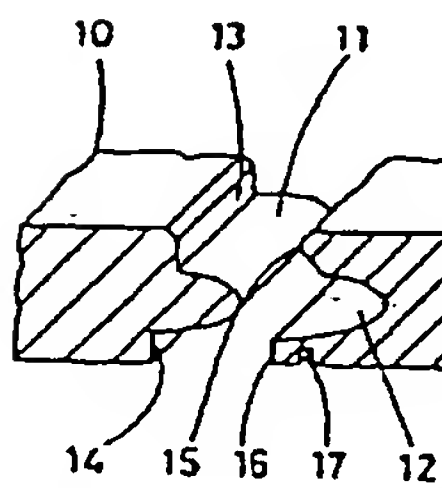
【図2】



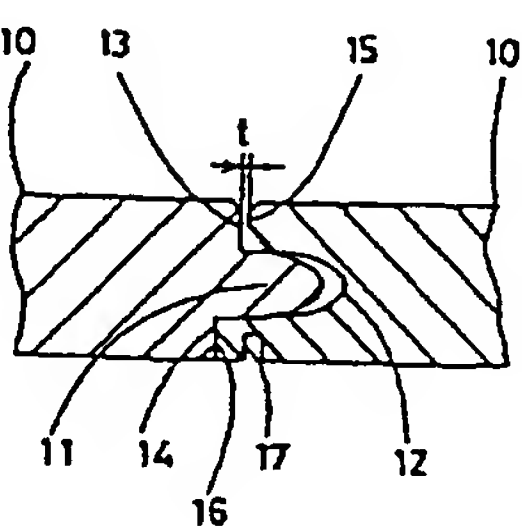
【図17】



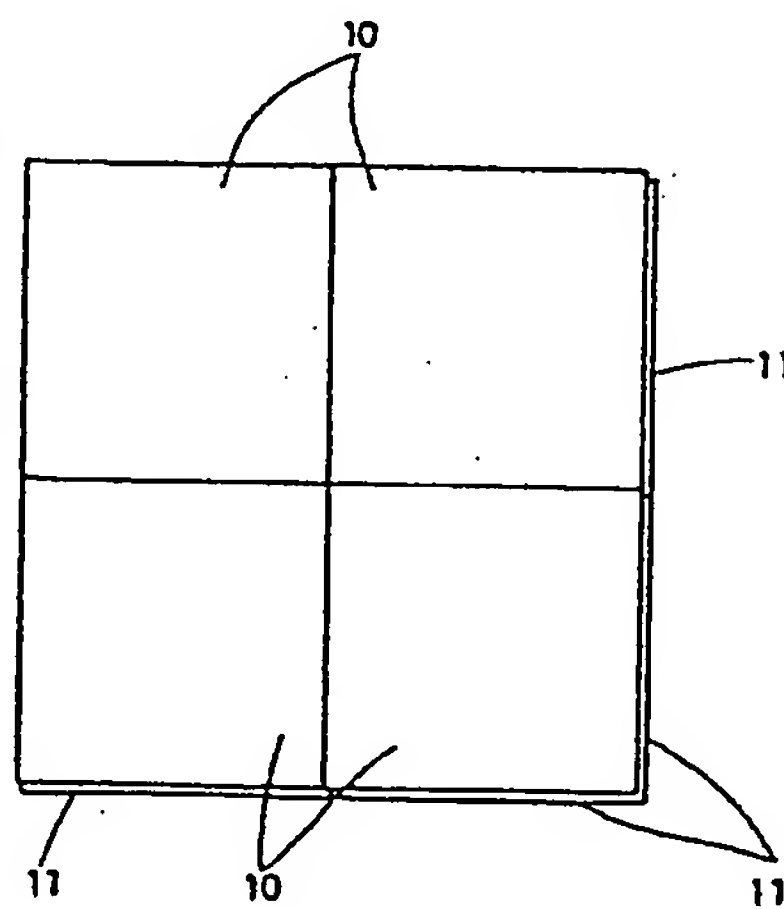
【図3】



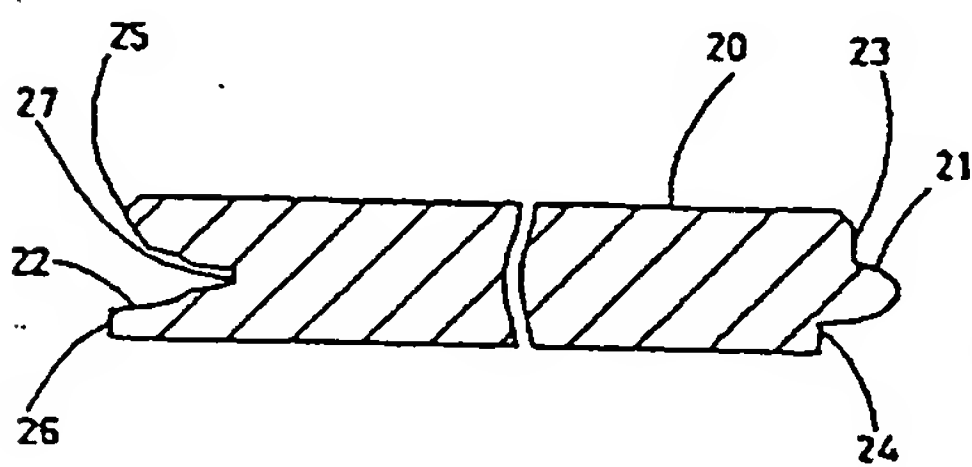
【図4】



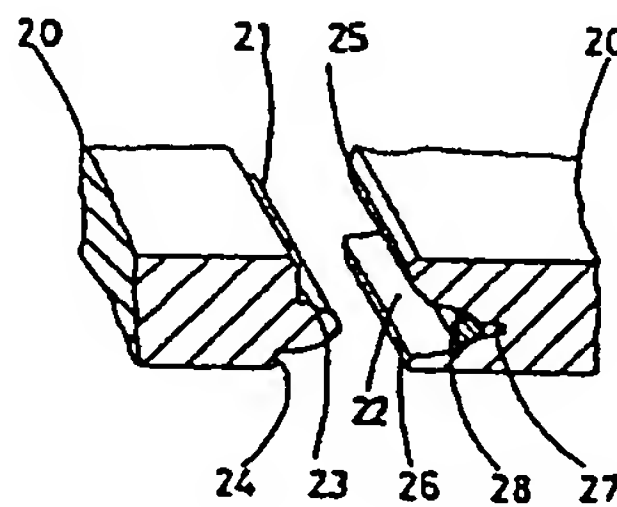
【図5】



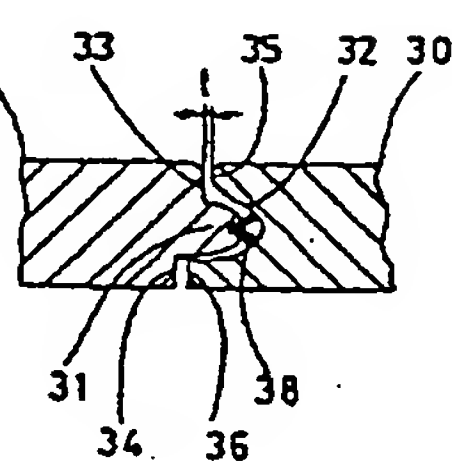
【図6】



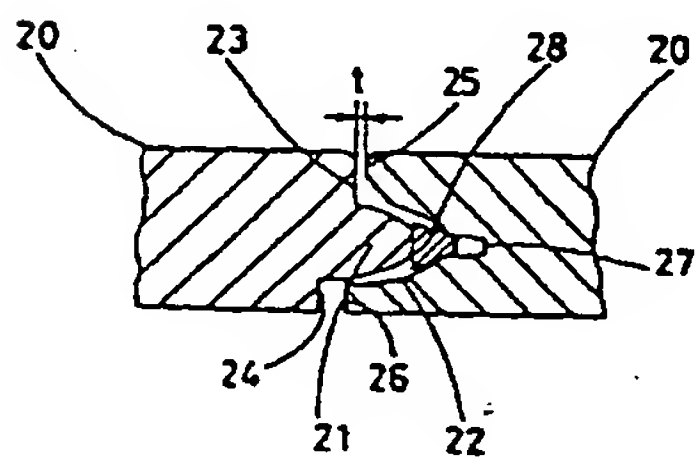
【図7】



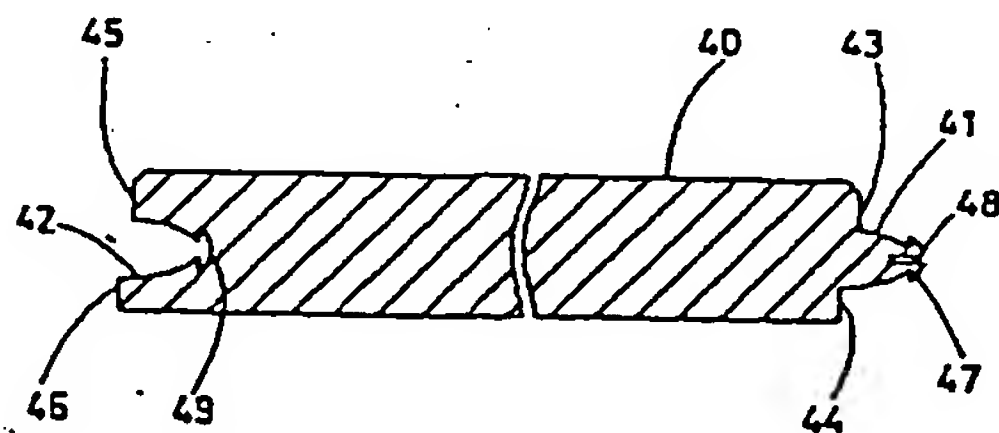
【図11】



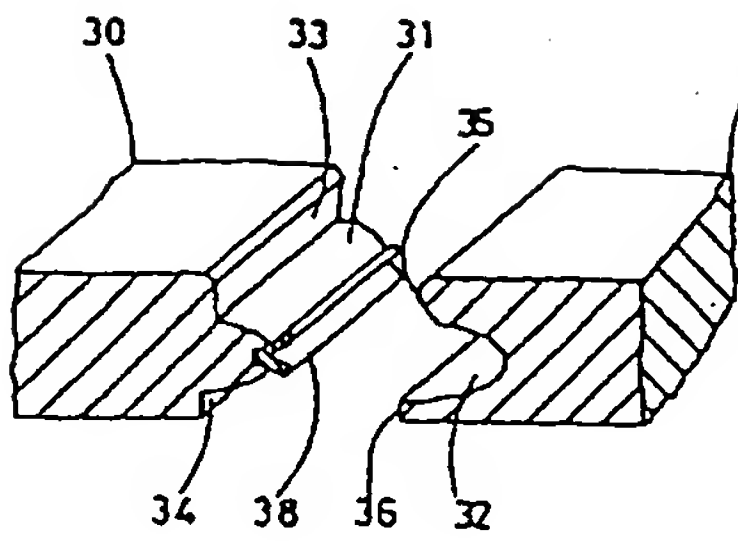
【図8】



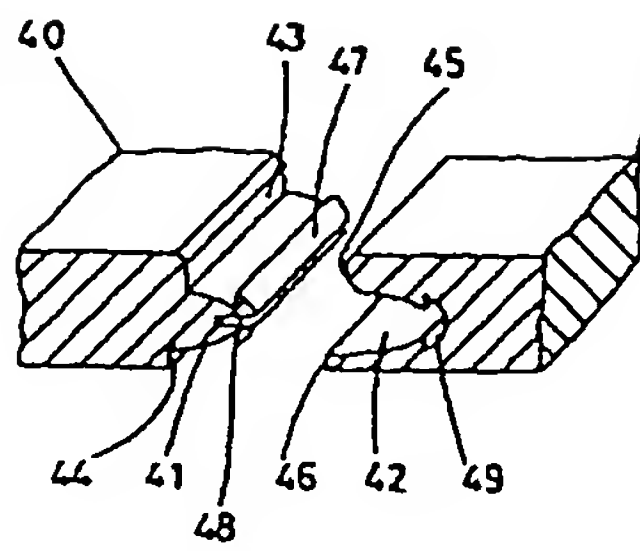
【図12】



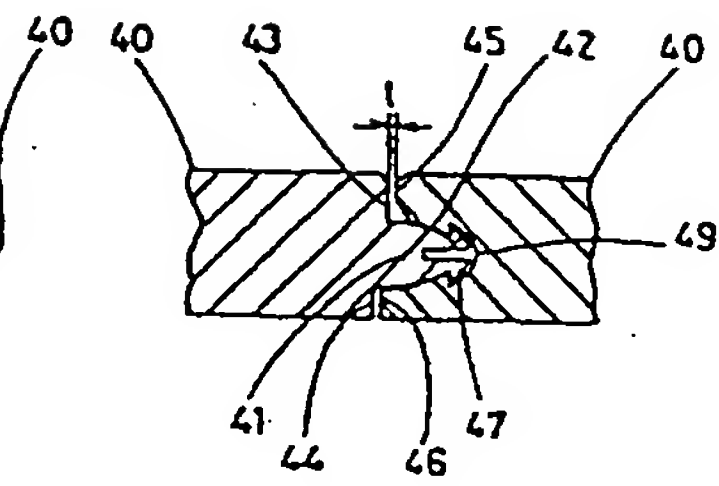
【図10】



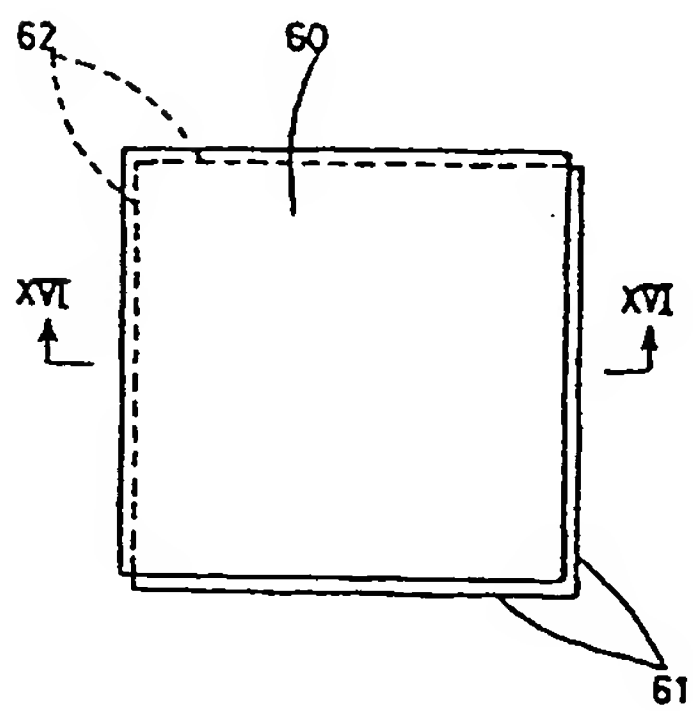
【図13】



【図14】



【図15】



1の先端に部分的に設けてもよい。また、前記各実施例では、木質床材10、20、30、40が突起11、21、31、41と溝12、22、32、42の両方を有する部材であったが、突起11、21、31、41のみ、あるいは溝12、22、32、42のみを有する木質床材どうしを接合する構造であってもよい。

【0026】さらに、木質床材10、20、30、40の形状は、実施例のような正方形のものに限らず、長方形等の矩形、あるいはそれ以外の形状としてもよい。

【0027】

【発明の効果】請求項1の木質床材の接合部構造によると、一方の木質床材の突起の突出寸法より他方の木質床材の溝の深さ寸法を大きくし、両木質床材の上部端面間に隙間を形成し、かつ他方の木質床材の底面に溝に沿って切込み溝を形成したので、木質床材が膨張しても他方の木質床材の切込み溝にて溝の下部先端が変形あるいは破壊することで、圧縮力が吸収される。よって、両木質床材の接合部分にて浮き上がりが発生せず、しかも木質床材に残留圧縮応力が発生しないので、木質床材の変形を防止できるという効果が得られる。

【0028】請求項2の木質床材の接合部構造によると、一方の木質床材の突起の突出寸法より他方の木質床材の溝の深さ寸法を大きくし、両木質床材の上部端面間に隙間を形成し、両木質床材の下部端面間に隙間を形成し、かつ突起の先端と溝の底部との間に弾性体を介装したので、木質床材が膨張しても弾性体が圧縮することで、圧縮力が吸収される。よって、両木質床材の接合部分にて浮き上がりが発生せず、しかも木質床材に残留圧縮応力が発生しないので、木質床材の変形を防止できるという効果が得られる。

【0029】請求項3の木質床材の接合部構造によると、一方の木質床材の突起の突出寸法より他方の木質床材の溝の深さ寸法を大きくし、両木質床材の上部端面間に隙間を形成し、両木質床材の下部端面間に隙間を形成したので、木質床材が膨張しても木質床材に圧縮力が作用しない。よって、両木質床材の接合部分にて浮き上がりが発生せず、しかも木質床材に残留圧縮応力が発生しないので、木質床材の変形を防止できる。また、一方の木質床材の突起の先端の係止部を他方の木質床材の溝の底部の被係止溝に係止したので、木質床材が収縮しても、両木質床材が離れず、接合部分の表面に大きな隙間

が生じるのを防止できるという効果が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の第1の実施例の木質床材の平面図である。

【図2】図1のI-I断面図である。

【図3】この発明の第1の実施例の木質床材の接合部分の分解斜視図である。

【図4】この発明の第1の実施例の木質床材の接合部分の断面図である。

【図5】この発明の第1の実施例の木質床材の接合状態の平面図である。

【図6】この発明の第2の実施例の木質床材の断面図である。

【図7】この発明の第2の実施例の木質床材の接合部分の分解斜視図である。

【図8】この発明の第2の実施例の木質床材の接合部分の断面図である。

【図9】この発明の第3の実施例の木質床材の断面図である。

【図10】この発明の第3の実施例の木質床材の接合部分の分解斜視図である。

【図11】この発明の第3の実施例の木質床材の接合部分の断面図である。

【図12】この発明の第4の実施例の木質床材の断面図である。

【図13】この発明の第4の実施例の木質床材の接合部分の分解斜視図である。

【図14】この発明の第4の実施例の木質床材の接合部分の断面図である。

【図15】従来例の木質床材の平面図である。

【図16】図15のXVI-XVI断面図である。

【図17】従来例の木質床材の接合部分の断面図である。

【符号の説明】

10、20、30、40 木質床材

11、21、31、41 突起

12、22、32、42 溝

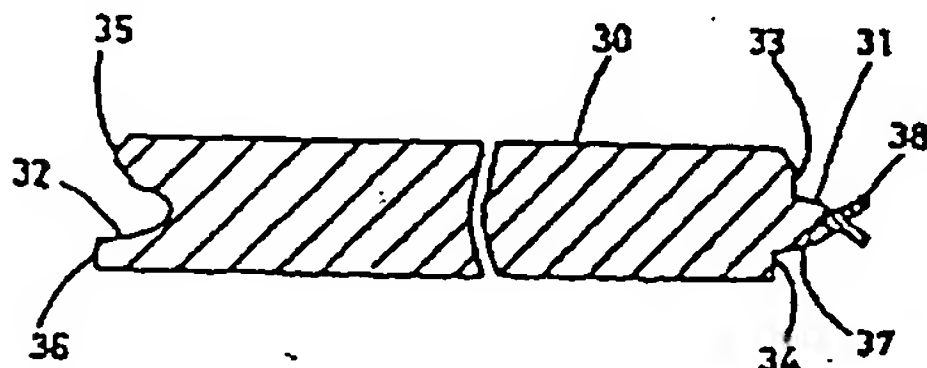
17 切込み溝

28、38 弾性体

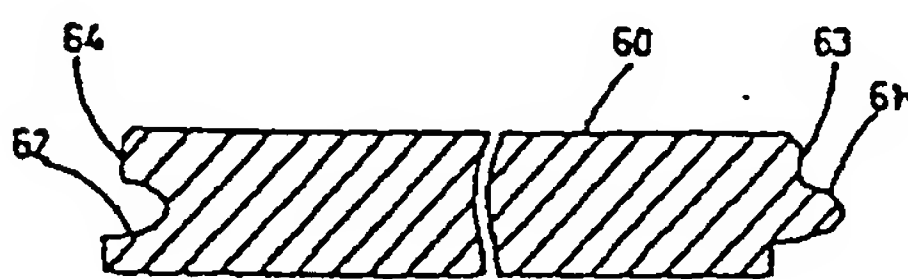
47 係止部

49 被係止溝

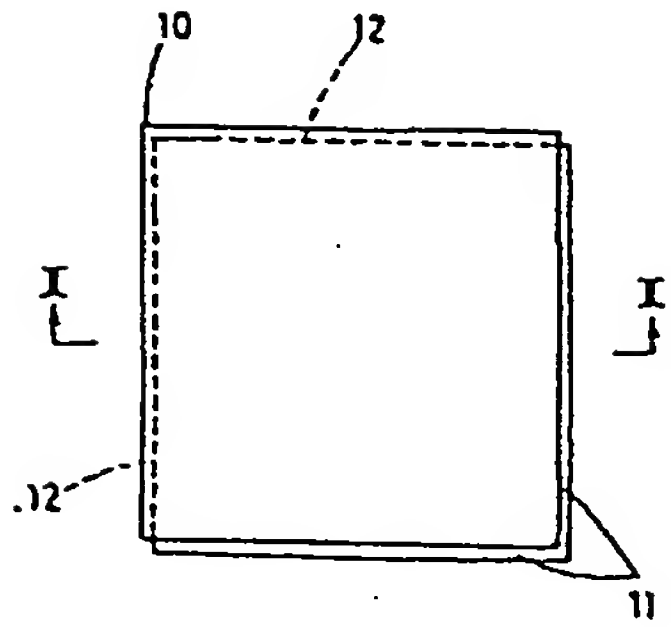
【図9】



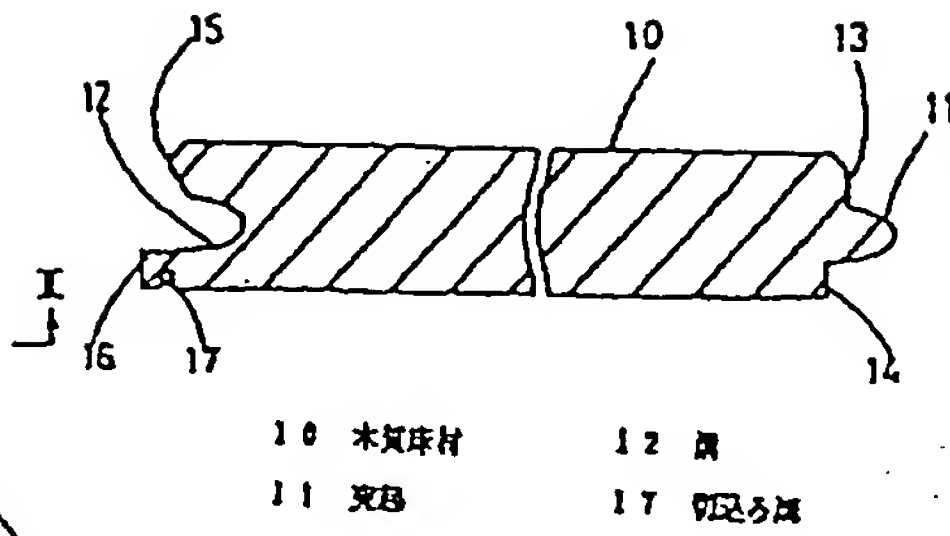
【図16】



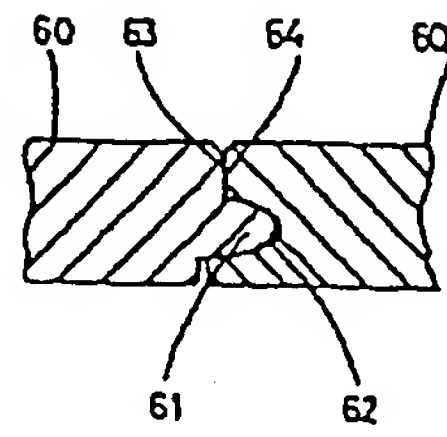
【図1】



【図2】



【図17】



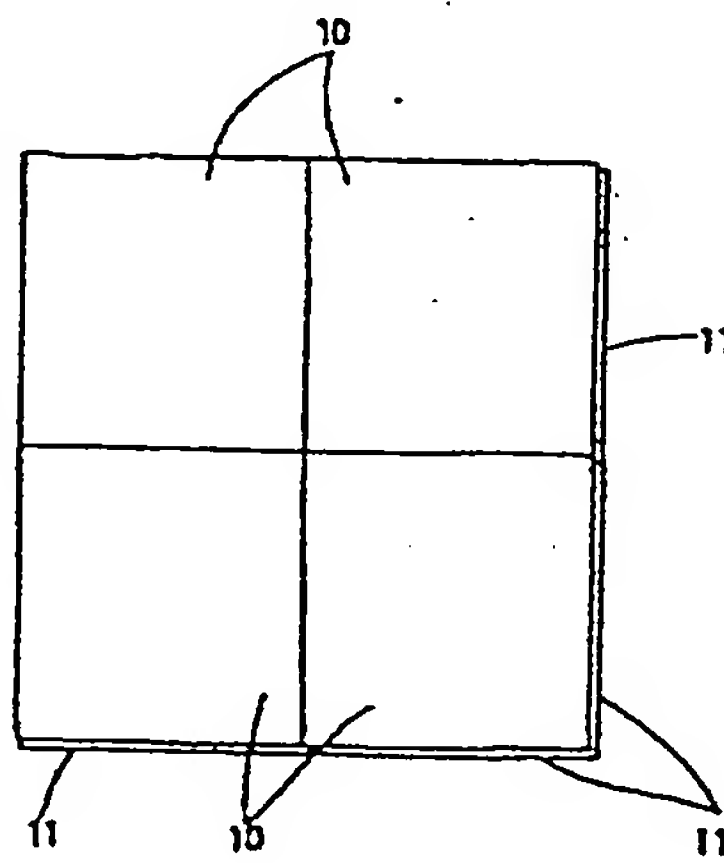
10 木質床材

12 溝

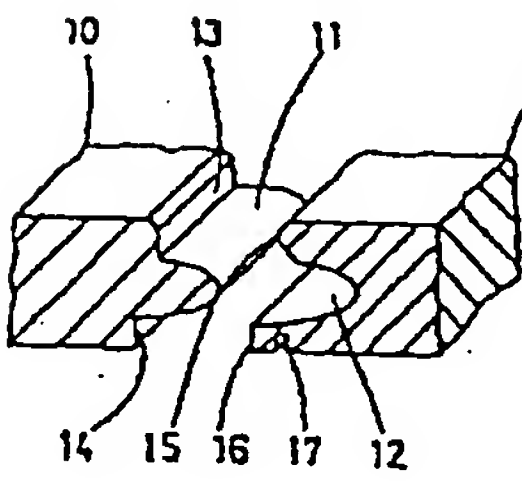
11 突起

17 切断面

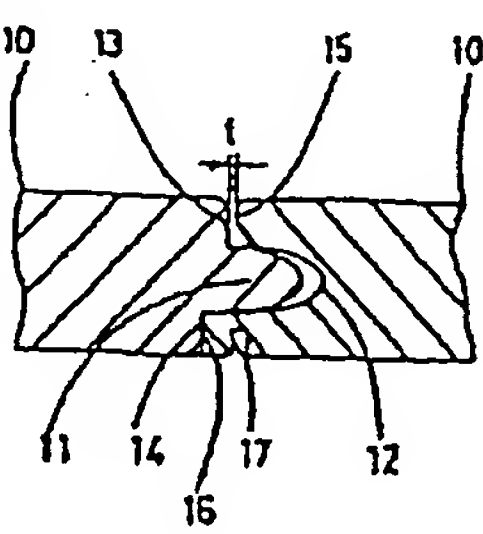
【図5】



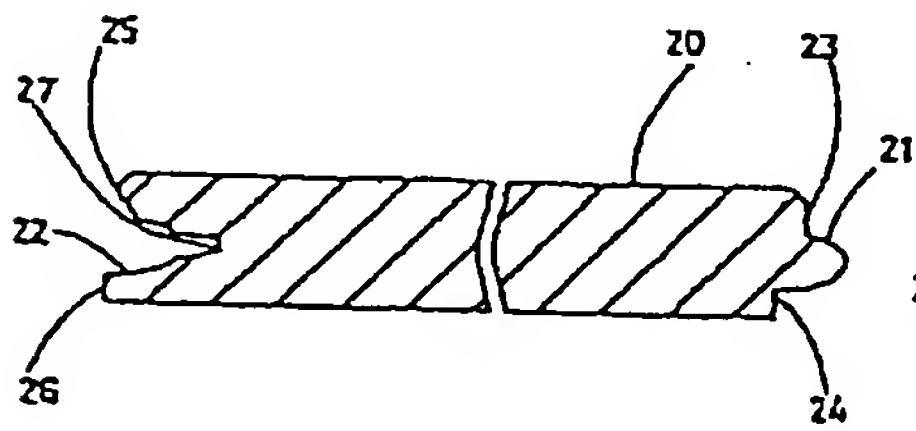
【図3】



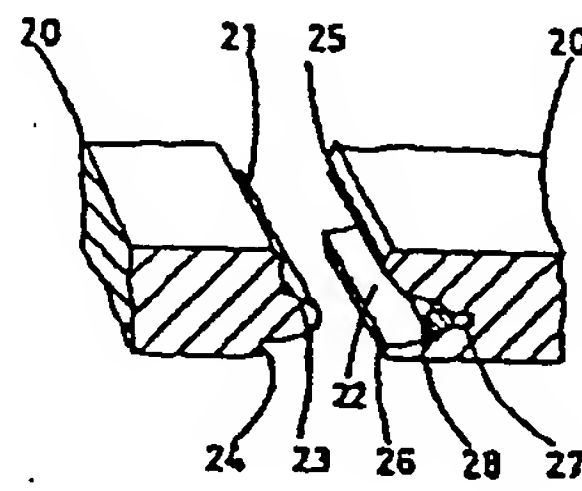
【図4】



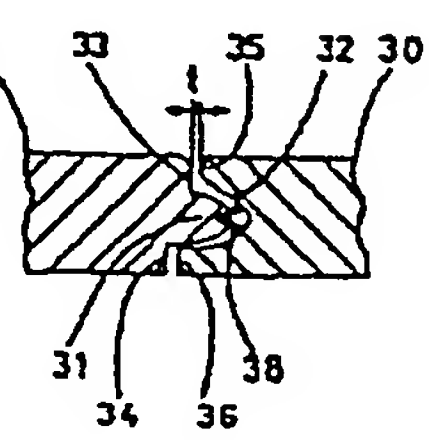
【図6】



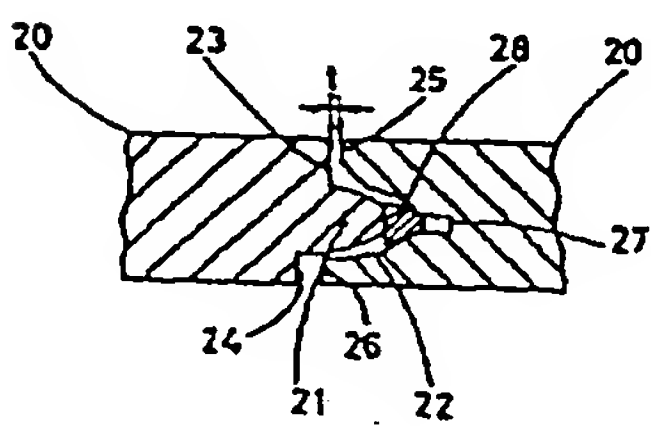
【図7】



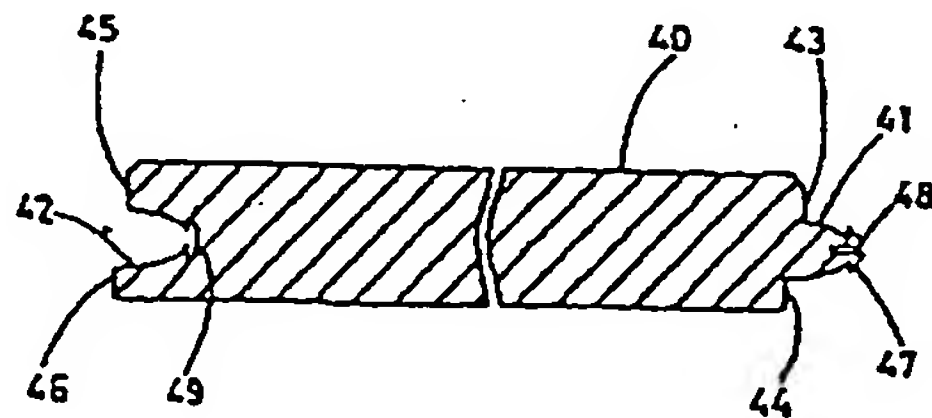
【図11】



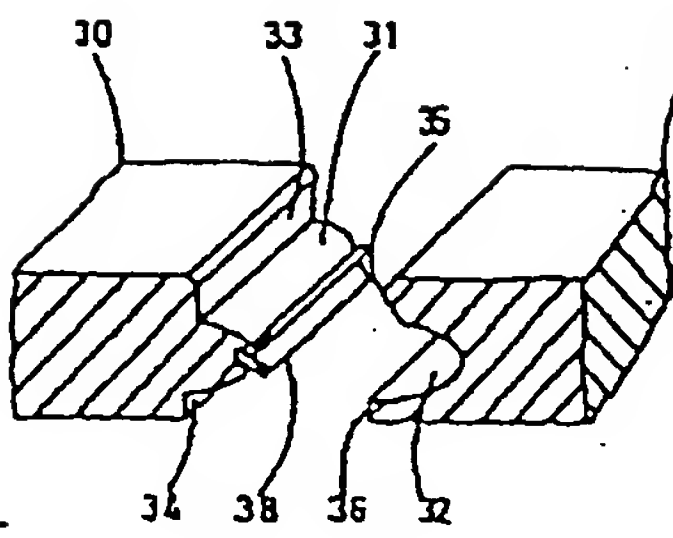
【図8】



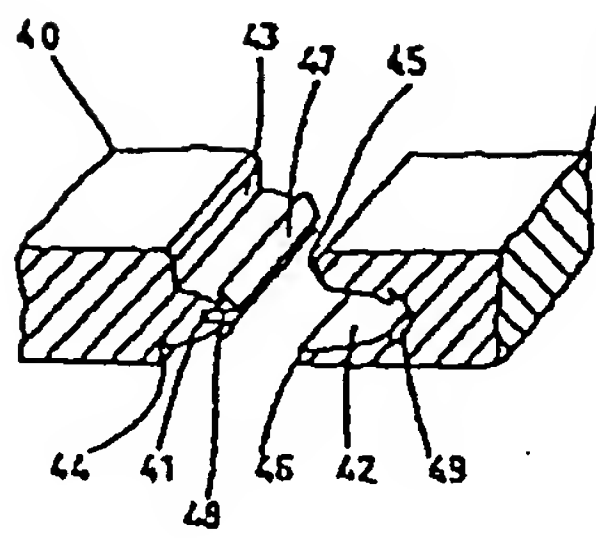
【図12】



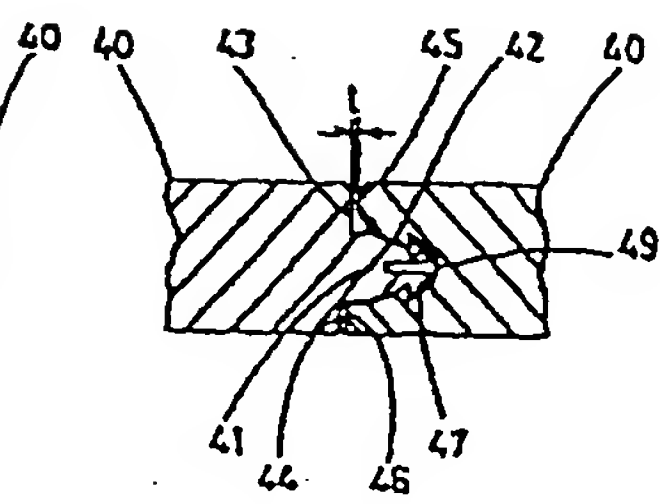
【図10】



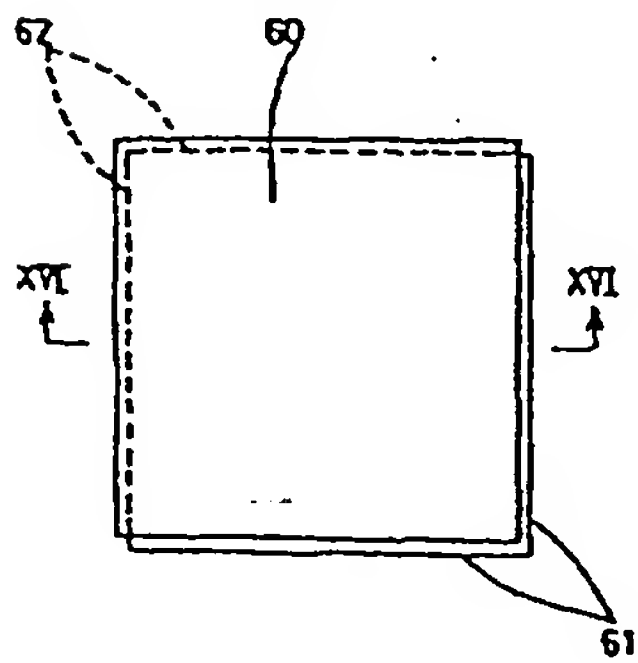
【図13】



【図14】



【図15】



(19)Japan Patent Office  
(12)PATENT PUBLICATION (A)  
(13)Patent application publication number  
Patent publication number : Heisei 8-109734  
(43)Date of publication Heisei 8 (1996), April 30

| (51)Int. Cl. | Identification symbol | Office Internal reference number | FI | Technical demonstration place |
|--------------|-----------------------|----------------------------------|----|-------------------------------|
| E04F 15/     | F                     | 9024-2E                          |    |                               |
| B27M 3/04    |                       | 9123-2B                          |    |                               |

Request for examination not requested Number of claims 3 OL (total 7 pages)

(21) Application number 6-248104  
(22) Date of application : 13/10/1994

(71)Applicant : 000004673  
National Housing Industries Co Ltd.  
Osaka-fu, Toyonaka-shi, Shinsenri Nishi 1 chome, 1 ban, 4 go

(72)Inventor : Matsumoto Tadashi  
(same address)

(72)Inventor : Yokogawa Yoichi  
(same address)

(74)Patent Attorney (?Name = ?Miai Hideo?)

(54) (Name of the invention) Coupling part structure of ligneous (translator : wooden/woody) floor material

(57)Abstract :

PURPOSE : The purpose of the invention is to provide a coupling part structure of ligneous floor material which receives no adverse influences such as floating of the coupling part, even in case the ligneous floor material expands.

CONSTITUTION : A ligneous floor material 10 with a projection 11 formed on its end surface and a ligneous floor material 10 with a groove 12 formed at its end surface are coupled, the depth dimension of the groove 12 is made larger than the projection dimension of the projection 11, a cut-out groove 17 extending in the parallel direction of the groove 12 is formed in the bottom surface of the ligneous floor material 10; in the coupled state a clearance (t) is formed between the upper end surfaces 13 and 15 of the ligneous floor materials 10 and 10, and the bottom end surfaces 14 and 16 are touching each other.

Scope of the patent Claims

(Claim 1) A coupling part structure consisting of one ligneous floor material with a projection formed on an end surface and an other ligneous floor material with a groove formed in an end surface coupled together,  
a coupling part structure of ligneous floor material characterized in that the depth dimension of the said groove is made larger than the projection dimension of the said projection, a cut-out groove has been formed in the downward direction of the said groove in the bottom surface of the said other ligneous floor material, extending in the parallel direction of the said groove, in the coupled

state a clearance is formed between the upper end surface above the said projection of the said former ligneous floor material and the upper end surface above the said groove in the said latter ligneous floor material, the lower end surface beneath the said projection of the said former ligneous floor material and the lower end surface beneath the said groove of the said latter ligneous floor material are touching each other.

(Claim 2) A coupling part structure consisting of one ligneous floor material with a projection formed on an end surface and an other ligneous floor material with a groove formed in an end surface coupled together,

a coupling part structure of ligneous floor material characterized in that the depth dimension of the said groove is made larger than the projection dimension of the said projection, in the coupled state an elastic body is interposed between the tip of the said projection and the bottom part of the said groove, a clearance is formed between the upper end surface above the said projection of the said former ligneous floor material and the upper end surface above the said groove in the said latter ligneous floor material, and a clearance is formed between the lower end surface beneath the said projection of the said former ligneous floor material and the lower end surface beneath the said groove of the said latter ligneous floor material.

(Claim 3) A coupling part structure consisting of one ligneous floor material with a projection formed on an end surface and an other ligneous floor material with a groove formed in an end surface coupled together,

a coupling part structure of ligneous floor material characterized in that the depth dimension of the said groove is made larger than the projection dimension of the said projection, on the tip of the said projection a hook-fix part (translator : below this will be called "locking part") with enlarged diameter is formed, in the bottom part of the said groove a receiving hook-fix groove (translator : below this will be called "locking groove") is formed such the said locking part can be inserted and hook-locked in the groove, in the coupled state a clearance is formed between the upper end surface above the said projection of the said former ligneous floor material and the upper end surface above the said groove in the said latter ligneous floor material, a clearance is formed between the lower end surface beneath the said projection of the said former ligneous floor material and the lower end surface beneath the said groove of the said latter ligneous floor material.

(Detailed description of the invention)

(0001)

(Industrial application) This invention relates to a coupling part structure of ligneous floor material in housing and the like.

(0002)

(Description of prior art) Conventionally, as shown in figure 15 and figure 16, there exists ligneous floor material 60 which has a projection 61 and a groove 62 formed in the respective opposing end surfaces. Figure 17 shows a coupling part structure consisting of a pair of ligneous floor materials 60 and 60 which are joined together; the upper end surface 63 which is above the projection 61 of the one ligneous floor material 60 and the upper end surface 64 which is situated above the groove 62 of the second ligneous floor material 60, are touching against each other.

(0003)

(Problems to be solved by the invention) However, according to the aforementioned conventional constitution, the upper end surface 63 from the one ligneous floor material 60 and the upper end surface 64 of the other ligneous floor material 60 are touching against each other, and when, under the influence of humidity and the like, the moisture content of the ligneous floor materials 60 and 60 increases and the ligneous floor materials 60 and 60 expand, compressive forces act mutually on the coupling surfaces, and floating of the coupling part occurs. Consequently, residual compressive stress acts on the ligneous floor materials 60 and 60, and the problem existed that the ligneous floor

materials 60 and 60 were deformed.

(0004)

The purpose of this invention is to provide a coupling part structure of ligneous floor material which is not adversely affected even if the ligneous floor material expands.

(0005)

(Means for solving the problem) The coupling part structure of the ligneous floor material of claim 1 consists of one ligneous floor material with a projection formed on an end surface and a second ligneous floor material with a groove formed in an end surface coupled together, characterized in that the depth dimension of the groove is made larger than the projection dimension of the projection, a cut-out groove is formed below the groove in the bottom surface of the second ligneous floor material and extending in the parallel direction of the groove, in the coupled state a clearance is formed between the upper end surface above the projection of the former ligneous floor material and the upper end surface above the groove in the latter ligneous floor material, the lower end surface beneath the projection of the former ligneous floor material and the lower end surface beneath the groove of the latter ligneous floor material are touching against each other.

(0006) The coupling part structure of ligneous floor material of Claim 2 consists of one ligneous floor material with a projection formed on an end surface and an other ligneous floor material with a groove formed in an end surface coupled together, characterized in that the depth dimension of the groove is made larger than the projection dimension of the projection, in the coupled state an elastic body is interposed between the tip of the projection and the bottom part of the groove, a clearance is formed between the upper end surface above the projection of the former ligneous floor material and the upper end surface above the groove in the latter ligneous floor material, a clearance is formed between the lower end surface beneath the projection of the former ligneous floor material and the lower end surface beneath the groove of the latter ligneous floor material.

(0007) The coupling part structure of ligneous floor material of Claim 3 consists of one ligneous floor material with a projection formed on an end surface and an other ligneous floor material with a groove formed in an end surface coupled together, characterized in that the depth dimension of the groove is made larger than the projection dimension of the projection, on the tip of the projection a locking part with enlarged diameter is formed, and in the bottom part of the groove a locking groove is formed, such the said locking part can be inserted and hook-locked in the groove, in the coupled state a clearance is formed between the upper end surface above the projection of the former ligneous floor material and the upper end surface above the groove in the latter ligneous floor material, a clearance is formed between the lower end surface beneath the projection of the former ligneous floor material and the lower end surface beneath the groove of the latter ligneous floor material.

(0008)

(Functioning) According to the coupling part structure of the ligneous floor material of claim 1, because, compared to the projection dimension of the projection of one ligneous floor material, the depth dimension of a groove of a second ligneous floor material is made larger, and a clearance is formed between the upper end surfaces of both ligneous floor materials; and a cut-out groove is formed in the bottom surface of the latter ligneous floor material extending in the parallel direction of the groove, even if the ligneous floor material expands, by the fact that, at the cut-out groove of the latter ligneous floor material the end tip beneath the groove is deformed or is destroyed, compressive forces are absorbed.

(0009) According to the coupling part structure of the ligneous floor material of claim 2, because, compared to the projection dimension of the projection of one ligneous floor material, the depth dimension of a groove of a second ligneous floor material is made larger, and a clearance is formed between the upper end surfaces of both ligneous floor materials, a clearance is formed between the lower end surfaces of both ligneous floor materials, and an elastic body is interposed between the

tip of the projection and the bottom of the groove, even if the ligneous floor material expands, by the fact that the elastic body is compressed, compressive forces are absorbed.

(0010) According to the coupling part structure of the ligneous floor material of claim 3, because, compared to the projection dimension of the projection of one ligneous floor material, the depth dimension of a groove of a second ligneous floor material is made larger, and a clearance is formed between the upper end surfaces of both ligneous floor materials, and a clearance is formed between the lower end surfaces of both ligneous floor materials, even if the ligneous floor material expands, no compressive forces act on the ligneous floor material. Moreover, as the locking part of the projection of the former ligneous floor material is hook-locked in the locking groove of the bottom of the groove of the latter ligneous floor material, even when the ligneous floor material shrinks, both ligneous floor materials do not separate.

(0011)

First example of embodiment

We explain the first example of embodiment of this invention based on the figures 1 to 5. Figure 1 shows the plane figure of a ligneous floor material 10, figure 2 shows a cross-section according to line II-II of figure 1. In the opposing end surfaces of the ligneous floor material 10, a projection 11 and a groove 12 are formed, respectively. The lower end surface 14 beneath the projection 11 is more retracted than the upper surface 13 situated above the projection 11, and the lower end surface 16 situated below the groove 12 is more protruding than the upper end surface 15 above the groove 12. Also, below the groove 12, in the bottom surface of the ligneous floor material 10, a cut-out groove 17 has been formed, extending in the parallel direction of the groove 12. Further, the ligneous floor material 10 may be formed using all types of fiber boards and the like, for example hardboard, MDF and the like.

(0012) Figures 3 and 4 show the constitution of a coupling part structure of a pair of ligneous floor materials 10 and 10, the lower end surface 14 of the former ligneous floor material 10 and the lower end surface 16 of the latter ligneous floor material 10 touching each other, and coupled together by inserting the projection 11 of the first ligneous floor material 10 in the groove 12 of the latter ligneous floor material 10.

As shown in figure 4, the depth dimension of the groove 12 is formed larger than the projection dimension of the projection 11. Also, a clearance  $t$  (for example, 0,3 mm - 0,4 mm) is formed between the upper end surface 13 of the former ligneous floor material 10 and the upper end surface 15 of the latter ligneous floor material 10.

(0013) Figure 5 shows a situation with 4 boards of ligneous floor material 10 joined in this way. Further, the moisture content of the ligneous floor material 10 is controlled beforehand and kept at a low level, in order to make it difficult for shrinking of the ligneous floor material 10 to occur. According to the coupling part structure of ligneous floor material 10 constituted in this way, when the ligneous floor materials 10 and 10 expand, compressive forces act on the mutually touching lower end surfaces 14 and 16. On such occasion, by the fact that at the cut-out groove 17 of the latter ligneous floor material 10 the end tip beneath the groove 12 is deformed or destroyed, compressive forces are absorbed. Consequently, because there is no contact between the upper end surfaces 13 and 15 which are positioned with a clearance  $t$  in between in order to avoid that compressive forces should act, and equally between the tip of the projection 11 and the bottom of the groove 12, and no compressive forces act on the ligneous floor materials 10 and 10, floating of the coupling part can be prevented. In other words, even if both ligneous floor materials 10 and 10 approach each other up to the level of the dimension of the clearance  $t$  (0,3 - 0,4 mm) between the upper end surfaces 13 and 15 of the two ligneous floor materials 10 and 10, no compressive forces are acting. Further, at the cut-out groove 17 the end tip beneath the groove 12 of the latter ligneous floor material 10 is deformed or destroyed, but this is something which occurs at the lower side of the ligneous floor material 10, and there is no such problem as deterioration of the esthetic aspect or injuries caused by the debris.

(0014) Also, because no compressive forces act on the ligneous floor materials 10 and 10, no residual compressive stress is generated, and when the ligneous floor material 10 shrinks when it returns to the original percentage of moisture contents, no clearances larger than clearance  $t$  appear at the coupling part, and there is no damage to the esthetic aspect of the floor surface. Also, the clearance  $t$  which is formed between both ligneous floor materials 10 and 10 is as small as 0,3 to 0,4mm, and there is no need to worry that this would adversely affect the appearance of the material.

(0015) Second example of embodiment

We explain the second example of embodiment of this invention based on the figures 6 to 8. Figure 6 shows a cross-section of a ligneous floor material 20. In the opposing end surfaces of ligneous floor material 20, a projection 21 and a groove 22 are formed respectively. The lower end surface 24 in the lower direction of projection 21 is more retracted than the upper end surface 23 above the projection 21, and the lower end surface 26 in the lower direction of groove 22 is more protruding than the upper end surface 25 above the groove 22. Also, at the bottom part of groove 22, another small groove 27 has been formed additionally.

(0016) Figures 7 and 8 show the constitution of a coupling part structure of a pair of ligneous floor materials 20 and 20; an elastic body 28 is inserted along the small groove 27 of the one ligneous floor material 20. The elastic body 28 is a rod-shaped material with trapezoidal sectional profile, formed out of rubber, synthetic resin and the like. The tip of the projection 21 of the second ligneous floor material 20 is put against the elastic body 28, the projection 21 of the latter ligneous floor material 20 is inserted into the groove 22 of the former ligneous floor material 20 to make the join. As shown in figure 8, the depth dimension of the groove 22 is formed larger than the projection dimension of projection 21. Also, between the upper end surface 25 of the former ligneous floor material 20 and the upper end surface 23 of the latter ligneous floor material, a clearance  $t$  (0,3 - 0,4 mm) is formed. Moreover, a clearance is also formed between the lower end surface 26 of the former ligneous floor material 20 and the lower end surface 24 of the latter ligneous floor material 20. Further, the moisture content of the ligneous floor material 20 is controlled beforehand and kept at a low level, in order to make it difficult for shrinking of the ligneous floor material 20 to occur.

(0017) According to the coupling part structure of ligneous floor material 20 constituted in this way, when the ligneous floor materials 20 and 20 expand, compressive forces act between the mutually touching tip of the projection 21 and the bottom part of the groove 22, but as an elastic body 28 has been interposed between the tip of the projection 21 and the bottom part of the groove 22, even if the ligneous floor materials 20 and 20 expand, by the fact that the elastic body 28 is either compressed, or the elastic body 28 is pressed into the small groove 27, the compressive forces are absorbed. Consequently, because there is no contact between the upper end surfaces 23 and 25 which are positioned with a clearance  $t$  in between in order to avoid that compressive forces should act, and equally between the lower end surfaces 24 and 26 which are equally positioned with a clearance in between, and no compressive forces act on the ligneous floor materials 20 and 20, floating of the coupling part can be prevented. In other words, even if both ligneous floor materials 20 and 20 approach each other up to the level of the dimension of the clearance  $t$  (0,3 - 0,4 mm) between the upper end surfaces 23 and 25 of the two ligneous floor materials 20 and 20, no compressive forces are acting.

(0018) Also, because no compressive forces act on the ligneous floor materials 20 and 20, no residual compressive stress is generated, and when the ligneous floor material 20 shrinks when it returns to the original percentage of moisture contents, no clearances larger than clearance  $t$  appear at the coupling part, and there is no damage to the esthetic aspect of the floor surface. Further, the elastic body 28 may also be formed in shorter pieces and be placed in the small groove 27 by sections.

(0019) Third example of embodiment

We explain the third example of embodiment of this invention based on the figures 9 to 11. Figure 9 shows a cross-section of a ligneous floor material 30. In the opposing end surfaces of ligneous floor material 30, a projection 31 and a groove 32 are formed. The lower end surface 34 in the lower direction of projection 31 is more retracted than the upper end surface 33 above the projection 31, and the lower end surface 36 in the lower direction of groove 32 is more protruding than the upper end surface 35 above the groove 32. Also, along the tip part of the projection 31, a fixation groove 37 is formed, in this fixation groove 37 an elastic body 38 which has a bifurcated extremity is inserted and fixed. The elastic body 38 is formed as a long part consisting of rubber, synthetic resin or the like.

(0020) Figures 10 and 11 show the constitution of a coupling part structure of a pair of ligneous floor materials 30 and 30; putting the bifurcated tip of the elastic body 38 against the bottom part of the groove 32 of the former ligneous floor material 30, the projection 31 of the latter ligneous floor material 30 is inserted into the groove 32 of the former ligneous floor material 30 to make the join. As shown in figure 11, the depth dimension of the groove 32 is formed larger than the projection dimension of projection 31. Also, between the upper end surface 35 of the former ligneous floor material 30 and the upper end surface 33 of the latter ligneous floor material, a clearance  $t$  (0,3 - 0,4 mm) is formed. Moreover, a clearance is also formed between the lower end surface 36 of the former ligneous floor material 30 and the lower end surface 34 of the latter ligneous floor material 30. Further, the moisture content of the ligneous floor material 30 is controlled beforehand and kept at a low level, in order to make it difficult for shrinking of the ligneous floor material 30 to occur.

(0021) With the coupling part structure of ligneous floor material 30 constituted in this way also, the same effects are obtained as with the second example of embodiment.

Fourth example of embodiment

We explain the fourth example of embodiment of this invention based on the figures 12 to 14.

Figure 12 shows a cross-section of a ligneous floor material 40. In the opposing end surfaces of ligneous floor material 40, a projection 41 and a groove 42 are formed. The lower end surface 44 in the lower direction of projection 41 is more retracted than the upper end surface 43 above the projection 41, and the lower end surface 46 in the lower direction of groove 42 is more protruding than the upper end surface 45 above the groove 42. Also, along the tip part of the projection 41, on both upper and lower side, a locking part with enlarged diameter 47 is formed, and a slit 48 is formed along the tip part of the locking part 47. Moreover, in the bottom part of the groove 42, a locking groove 49 with large width is formed, in a way that makes it possible to insert and hook-fix the locking part 47 into the bottom of the groove 42. Further, the locking part 47 may be a wooden part which constitutes one integrated part together with the projection 41, but it may also be formed from rubber, synthetic resin and the like, to make it easy to insert it in the locking groove 49.

(0022) Figures 13 and 14 show the constitution of a coupling part structure of a pair of ligneous floor materials 40 and 40; fixing the locking part 47 in the locking groove 49, the projection 41 of the latter ligneous floor material 40 is inserted into the groove 42 of the former ligneous floor material 40 to make the join. When fixing the locking part 47 in the locking groove 49, thanks to the existence of the slit 48 the locking part 47 is compressed from the upper and lower direction and is smoothly fixed in the locking groove 49, after insertion it returns to its original shape and is hook-fixed as it is caught in the locking groove 49.

As shown in figure 14, the depth dimension of the groove 42 is formed larger than the projection dimension of projection 41. Also, between the upper end surface 45 of the former ligneous floor material 40 and the upper end surface 43 of the latter ligneous floor material, a clearance  $t$  (0,3 - 0,4 mm) is formed. Moreover, a clearance is also formed between the lower end surface 46 of the

former ligneous floor material 40 and the lower end surface 44 of the latter ligneous floor material 40. Further, the moisture content of the ligneous floor material 40 is controlled beforehand and kept at a low level, in order to make it difficult for shrinking of the ligneous floor material 40 to occur.

(0023) According to the coupling part structure of ligneous floor material 40 constituted in this way, even when the ligneous floor materials 40 and 40 expand, between the upper end surfaces 43 and 45 which, in order to avoid that compressive forces should act, are positioned with a clearance  $t$  in between, between the lower end surfaces 44 and 46 which are positioned with a clearance in between, and between the locking part 47 of the tip of the projection 41 and the locking groove 48 of the bottom part of the groove 42, no contact is made and no compressive forces act on the ligneous floor materials 40 and 40, and floating of the coupling part can be prevented. In other words, even if both ligneous floor materials 40 and 40 approach each other up to the level of the dimension of the clearance  $t$  (0,3 - 0,4 mm) between the upper end surfaces 43 and 45 of the two ligneous floor materials 40 and 40, no compressive forces are acting.

(0024) Also, because no compressive forces act on the ligneous floor materials 40 and 40, no residual compressive stress is generated, and when the ligneous floor material 40 shrinks when it returns to the original percentage of moisture contents, no clearances larger than clearance  $t$  appear at the coupling part, and there is no damage to the esthetic aspect of the floor surface. Even in a case where both ligneous floor materials 40 and 40 would approach over a larger distance than the dimension of clearance  $t$  and residual compressive stress would be generated in the ligneous floor materials 40, by the fact that the locking part 47 has been locked in the locking groove 49, the movement in the horizontal direction of both ligneous floor materials 40 and 40 is controlled, mutual separation of the ligneous floor materials 40 and 40 and the occurrence of gaps at the coupling part can be prevented.

(0025) Furthermore, even in the case where shrinkage forces would act upon the ligneous floor material 40, by the fact that the locking part 47 has been locked in the locking groove 49, the movement in the horizontal direction of both ligneous floor materials 40 and 40 is controlled, and mutual separation of the ligneous floor materials 40 and 40 and the occurrence of gaps at the coupling part can be prevented. Further, locking part 47 may also be installed partially by sections on the tip of projection 41. Also, in the different aforementioned examples of embodiment, ligneous floor materials 10, 20, 30 and 40 are material parts having both a projection 11, 21, 31 or 41 and a groove 12, 22, 32 or 42, but it may also be a structure that makes a join between ligneous floor materials that have only a projection 11, 21, 31, 41 or only a groove 12, 22, 32, 42.

(0026) Furthermore, the shape of the ligneous floor materials 10, 20, 30 and 40 is not limited to a square shape as in the examples of embodiment, but it may also be a rectangle with oblong shape and the like, or any other shape.

(0027)

(Effect of the invention) According to the coupling part structure of the ligneous floor material of claim 1, because compared to the projection dimension of a projection of one ligneous floor material, the depth dimension of a groove of a second ligneous floor material is made to be larger, a clearance is formed between the upper end surfaces of both ligneous floor materials, and a cut-out groove is formed in the bottom surface of the latter ligneous floor material extending in the parallel direction of the groove, even if the ligneous floor material expands, by the fact that the end part below the groove is deformed or breaks at the cut-out groove of the latter ligneous floor material, compressive forces are absorbed. Consequently, no floating occurs at the coupling part of both ligneous floor materials, and also, because no residual compressive stress is generated in the ligneous floor material, the effect is obtained that deformation of the ligneous floor material can be prevented.

(0028) According to the coupling part structure of the ligneous floor material of claim 2, because compared to the projection dimension of a projection of one ligneous floor material, the depth dimension of a groove of a second ligneous floor material is made to be larger, a clearance is

formed between the upper end surfaces of both ligneous floor materials, a clearance is formed between the lower end surfaces of both ligneous floor materials, and an elastic body is interposed between the tip of the projection and the bottom of the groove, even if the ligneous floor material expands, by the fact that the elastic body is compressed, compressive forces are absorbed. Consequently, no floating occurs at the coupling part of both ligneous floor materials, and also, because no residual compressive stress is generated in the ligneous floor material, the effect is obtained that deformation of the ligneous floor material can be prevented.

(0029) According to the coupling part structure of the ligneous floor material of claim 3, because compared to the projection dimension of a projection of one ligneous floor material, the depth dimension of a groove of a second ligneous floor material is made to be larger, a clearance is formed between the upper end surfaces of both ligneous floor materials, a clearance is formed between the lower end surfaces of both ligneous floor materials, even if the ligneous floor material expands, no compressive forces act on the ligneous floor material. Consequently, no floating occurs at the coupling part of both ligneous floor materials, and also, because no residual compressive stress is generated in the ligneous floor material, deformation of the ligneous floor material can be prevented. Also, because the locking part of the tip of the projection of the one ligneous floor material has been locked in the locking groove in the bottom of the groove of the latter ligneous floor material, the effect is obtained that, even if the ligneous floor material shrinks, both ligneous floor materials do not separate from each other, and the occurrence of a large gap in the surface of the joint part can be prevented.

(Explanation of the drawings)

(Figure 1) This is the plane figure of a ligneous floor material of the first example of embodiment of this invention.

(Figure 2) This is a cross-section according to line II-II of figure 1.

(Figure 3) This is a drawing at an oblique angle of a disassembled coupling part of ligneous floor material of the first example of embodiment of this invention.

(Figure 4) This is a cross-section of a coupling part of ligneous floor material of the first example of embodiment of this invention.

(Figure 5) This is a plane figure of the coupled state of ligneous floor materials of the first example of embodiment of this invention.

(Figure 6) This is a cross-sectional view of ligneous floor material of the second example of embodiment of this invention.

(Figure 7) This is a drawing at an oblique angle of a disassembled coupling part of ligneous floor material of the second example of embodiment of this invention.

(Figure 8) This is a cross-section of a coupling part of ligneous floor material of the second example of embodiment of this invention.

(Figure 9) This is a cross-sectional view of ligneous floor material of the third example of embodiment of this invention.

(Figure 10) This is a drawing at an oblique angle of a disassembled coupling part of ligneous floor material of the third example of embodiment of this invention.

(Figure 11) This is a cross-section of a coupling part of ligneous floor material of the third example of embodiment of this invention.

(Figure 12) This is a cross-sectional view of ligneous floor material of the fourth example of embodiment of this invention.

(Figure 13) This is a drawing at an oblique angle of a disassembled coupling part of ligneous floor material of the fourth example of embodiment of this invention.

(Figure 14) This is a cross-section of a coupling part of ligneous floor material of the fourth example of embodiment of this invention.

(Figure 15) This is a plane figure of a conventional ligneous floor material.

(Figure 16) This is a cross-section according to line XVI - XVI of figure 15.

(Figure 17) This is a cross-section of a coupling part of conventional ligneous floor material.

(Explanation of symbols)

10, 20, 30, 40 ligneous floor material

11, 21, 31, 41 projection

12, 22, 32, 42 groove

17 cut-out groove

28, 38 elastic body

47 locking part

49 locking groove